

TERMINI UN TO IZSKAIDROJUMI

Abrasion Resistance	Izturība pret berzi	Lentes spēja izturēt berzi un rīvēšanos un vēl darboties (funkcionēt) apmierinoši.
Accelerated Ageing	Paātrināta novecināšana	Līdzekļi, ar kuriem lentes īpašību pasliktināšanās (izmaiņas) dabīgas novecošanās rezultātā var tikt paātrināta laboratorijas apstākļos.
Accelerated Weathering	Atmosfēras apstākļu paātrināta iedarbība	Līdzekļi, ar kuriem lentes īpašību pasliktināšanās atmosfērās apstākļu iespaidā var tikt paātrināta laboratorijas apstākļos.
Acetate - Film	Acetāta plēve	Caurspīdīga plēve, kuru lieto dažādos gadījumos par lentes pamatni. Galvenais, lai tā būtu vairāk mitrumizturīga kā celofāns.
Acrylic Polymer	Akrila polimērs	Sintētisks polimērs ar teicamu izturību pret novecošanos, kuru var lietot vai nu kā vienkomentu līmvielu, kā pārklājumu vai piesātinātāju, atkarībā no kompozīcijas. Izgatavo gan kā šķīdumu, gan kā emulsiju.
Adhesion	Adhēzija (pielipšana)	Stāvoklis, kurā divas virsmas satur kopā iekšējie spēki, t.i. saites, kuras veidojas starp adhezīvu (līmi) un virsmu.
Adhesion Build – Up	Adhēzijas palielināšanās	Pielipšanas spēka pieaugums spiediena jūtīgai lentei pēc tās piespiešanas pie virsmas.
Adhesion to Self	Pielipšana “pie sevis” (pie savas virsmas)	Spēks, kurš nepieciešams, lai lenti atrautu no savas pašas ar līmi nepārklātās virsmas (tāpat kā attinot līmlentes rulli), pie kuras to var atkal pielīmēt ar noteiktu spiedienu pēc tam, kad tā bijusi notīta no ruļļa.
Adhesive Deposit (Residue)	Līmes atlikums	Līmes daļiņas, kuras lenti noplēšot (notinot) no virsmas, kur tā bija pielīmēta, paliek uz tās.
Adhesive Failure	Adhezīva (līmes) bojājums	Tie ir bojājumi, kad līmes kārtiņa atdalās no pamatnes.
Adhesive Mass	Lipīgā masa (līmviela)	Skat. <i>Pressure sensitive Adhesive</i>
Adhesive Residue	Līmes atlikums	Skat. <i>Adhesive Deposit</i>
Adhesive Transfer	Līmes pārvešana	Līmes daļiņu pārvešana no tās normālā stāvokļa uz lentes, uz virsmu, kurai tā ir bijusi pielīmēta (piespiesta), vai nu to notinot vai noplēšot.
Backing	Pamatne	Lokana elastīga plēve, audums, folija vai papīrs, uz kura ir uzklāta spiediena jūtīga līme
Bleeding	Pārceļošana (pārvietošanās)	Skat. <i>Migration</i>
Blocking	Bloķēšanās	Saskaršos materiāla kārtu nevēlama salīpšana.
Blisters	Pūšļi, tulznas	Relatīvi mazas deformācijas (baku rētas) starp lentes kārtām, kuras izsauc tur iekļuvušais gaiss.
Breaking Load	Pārraušanas spēks	Tas nav lentes kvalitātes defekta rādītājs.
Bursting Strength	Atraušanas pretestība	Spēks, kurš nepieciešams, lai pārrautu vienu mēra vienību platu lenti noteiktos apstākļos.
Carrier	Pamatmateriāls (pamatnes materiāls)	Lentes spēja pretoties atraušānai no virsmas, kad spēks ir pielikts perpendikulāri lentei.
Caliper	Biezums	Tas ir materiāls, kuru pārklāj ar spiedienu jūtīgas līmes slāni. Pārklājot pamatmateriāla abas virsmas iegūst divpusīgu (abpusējo) līplenti.
Conditioning	Nosacījumi	Skat. <i>Thickness</i>
Conformability	Atbilstība (piekļaušanās spēja)	Noteiktas temperatūras un mitruma iedarbība, kura lentei jāiztur noteikta laika periodā.
		Lentes spēja cieši piekļauties (veidot pilnīgu kontaktu) neregulāras formas objektu virsmām bez

Coning	Koniskums	krokām vai locījumiem. Lentes ruļļa formas izmaiņa, kura var mainīties no plakanas diskveida līdz teleskopiskai šķīvja vai konusa formai.
Core	Serdenis (čaula)	Ruļļa iekšējais cilindrs no kartona vai plastmasas, kuram uzlīmēta lente.
Corona treatment	Karonas apstrāde	Elektriskās izlādes apstrādes process saišu uzlabošanai starp līmi un pamatni.
Creep	Noslīdēšana	Lentes pārvietošanās attiecībā pret virsmu, kurai tā uzlīmēta slodzes iespaidā.
Cellophane – Film	Celofāna plēve	Plāna caurspīdīga plēve, kas ražota no koksnes masas.
Cellulose Acetate Clean Peel	Celulozes acetāts Tīra noplēšana	Skat. <i>Acetate – Film</i> Iespēja noplēst līplenti no virsmas, kurai tā uzlīmēta, neatstājot līmes pēdas.
Coated Cloth	Pārklātais (laminētais) audums	Audums ar gumijas vai plastmasas pārklājumu. Paaugstinās mitrumizturību un pieaug kalpošanas laiks.
Cohesion	Kohēzija	Līmes daļiņu spēja pretoties to savstarpējai atdalīšanai. (Līmes daļiņu savstarpējo saišu stiprums).
Cohesive Failure	Kohezīvā pasliktināšanās	Līmes īpašību pasliktināšanās līmes daļiņu savstarpējo saišu pavājināšanās rezultātā. Saišu pārtrūkuma vietās līmes kārtiņā rodas spraugas.
Cohesive strength Colour	Kohezīvā pretestība Krāsa	Skat. <i>Cohesion</i> Tā ir lentes krāsa no virspuses un nevis līmes kārtas krāsa.
Creped Paper	Kreppapīrs	Papīrs, kuram ir mazas regulāras ieloces. Tās pieļauj lielāku lentes izstiepšanos, nekā pamatnes papīrs ar gludu virsmu un tādu pašu svaru.
Cross – Linking	Režģa struktūra	Trīsdimensiju struktūras izveidošana līmē, kura uzlabo tās kohēziju un paaugstina temperatūras, eļļas un šķīdinātāju izturību.
Curing	Režģa struktūras izveidošana	Skat. <i>Cross-Linking</i>
Curling	Saritināšanās	Lentes tendence saritināties atpakaļ pēc tam, kad tā nofīta un brīvi nokarājas no ruļļa.
Dead Stretch	Pilnīga izstiepšana	Lentes garuma palielināšanās stiepjot bez pārraušanas pēc spēka noņemšanas.
Delamination	Kārtu atdalīšanās (atslāņošanās)	Pamatmateriāla sadalīšanās divās atsevišķās kārtās.
Dishing	Koniskums	Skat. <i>Coning</i>
Double Coated	Abpusēji pārklāta	Lente, kurai abas virsmas pārklātas ar spiediena jūtīgu līmi.
Easy Unwind Treatment	Attīšanas atvieglošanas starplika	Skat. <i>Release Coating</i>
Edge Curl	Malu ritināšanās (pacelšanās)	Lentes ārējo malu atlobīšanās vai pacelšanās pēc tās uzlīmēšanas.
Elastic Memory	Elastīgā atmiņa	Dažu lenšu pamatmateriālu tendence pēc izstiepšanas mēģināt atgriezties savā sākuma garumā.
Electrical Strength	Elektriskā izturība	Spriegums, pie kura notiek lentes caursīšana iepriekš noteiktos apstākļos, dalīts ar attālumu starp diviem elektrovadiem, starp kuriem pielikts šis spriegums.
Electrolytic Corrosion Factor	Elektrolītiskās korozijas faktors	Netiešs mērs (rādītājs) lentes korodējošai ietekmei uz vara vadītāju.
Elongation at Break	Pagarinājums pie pārtrūkšanas	Lielums par kādu pagarinās noteikta garuma lentes posms to stiepjot līdz pārtrūkšanai. Pagarinājums ir lentes garuma izmaiņa attiecībā pret lentes sākuma garumu un izteikta procentos.

Faced Side	Priekšpuse (augšpuse)	Tā ir abpusīgās līmlentes virsma, kura notinot lenti no ruļļa, paliek kontaktā ar starpliku.
Filaments	Šķiedras	Garenvirzienā novietoti kāda augstas stiprības materiāla (stikla, poliestera, neilona vai cita) diegi.
Films	Plēves	Viendabīga sintētiska plēve bez šķiedras.
Flagging	“Karodziņš”	Uz virsmas uzlīmētas vai rullī satītas lentes beigu gala atlīmēšanās un “uzskrullēšanās”.
Flame Resistance	Ugunsizturība	Lentes spēja pretoties uguns iedarbībai. Ugunsdroši materiāli neaizdegas uguns iedarbības rezultātā. Ugunsizturīgi (uguns aizkavētāji, pašnodziestošie) materiāli degs tiešās liesmas iedarbības zonā, bet nodzisis liesmu attālinot.
Flatback	Līdzena pamatnes virsma	Termins, ko lieto raksturojot blīva papīra lenti ar gludu virsmu atšķirībā no krāsotāju (kreppapīra) lentes pamatnes.
Flexibility	Lokanums, elastīgums	Lentes spēja tikt salocītai vai izlocītai lietošanas laikā. Tas ir sevišķi svarīgi, lietojot lenti zemās temperatūrās.
Fluting Foam	Neregularitāte Putu materiāls	Lentes ruļļa deformācija zaudējot riņķa formu. Mīksts starplikas materiāls, kas izgatavots veidojot pamatmateriāla pūslīšus. Pamatmateriāls var būt dabīgais vai sintētiskais kaučuks, vai cits elastīgs materiāls.
Gaffa Tape	„Gaffa“ lentes	Lentes, kuras parasti lieto izklaides industrijā elektrisko kabeļu un vadu nostiprināšanai.
Gapping Gauge Gloss	Spraugas Biezums Spīdums	Atvērumi starp kārtām lentes rullī. Skat. <i>Tickness</i> Lentes pamatnes virsmas atspoguļošanas spējas mērs. Galvenokārt izsaka ar apzīmējumiem - spīdīgs, vāji spīdīgs, matēts , u.c. Precīzāk nosaka pēc Gārdnera skalas mērot gaismas stara absorbcijas pakāpi atkarībā no gaismas stara krišanas leņķa.
Heat Resistance	Karstuma izturība	Lentes spēja noteiktos apstākļos pretoties norādītās temperatūras iedarbībai.
HEVAC Tapes	”HEVAC” lentes	Lentes, kuras lieto apkures, ventilācijas un gaisa kondicionēšanas iekārtās.
High Speed Unwind	Liels notīšanas ātrums	Lentes notīšana vai atdalīšana salīdzinoši lielā ātrumā, parasti vairāk kā 15m/min.
Holding Power Hot Melt Pressure Sensitive Adhesive	Noturēšanas spēks Karsti kausēta spiediena jūtīga līme	Skat. <i>Shear</i> Spiediena jūtīga līme, kuru karstu uzklāj lentei izkausētā stāvoklī. Atdziestot tai ir tādas pašas īpašības kā parastajam spiediena jūtīgajām līmēm.
Impact Resistance	Trieciena izturība	Lentes spēja izturēt negaidītus triecienus, kas iespējami pakošanas un paku pārvadāšanas laikā.
Insulating Tape Insulating Resistance	Izolācijas lente Izolācijas spēja	Parasti izmanto elektroizolācijas darbos. Lentes spēja novērst strāvas plūsmu caur to vai pa tās virsmu.
Interleave	Starplika	Starplikas ar pretpielipšanas pārklājumu līmlentes ruļļu kārtu atdalīšanai kastēs.
Interliner	Starplika starp lentes ruļļa kārtām	Skat. <i>Release liner</i>
Internal Bond	Iekšējās saites	Skat. <i>Cohesion</i>
Jumbo	“Milzenis” (lielais rullis)	Pilna platuma lente paņemta no līmes pārklāšanas līnijas. Nepieciešama pārveidošana sagriežot, pārtinot vai uztinot. Var būt vairāk kā 1000m gari.
Kraft Key Keycoat	Brūns ietinamais papīrs “Atslēga”, saite Saistslānis	Sulfāta koksnes masas papīrs. Saite starp līmi un pamatmateriālu. Saistslānis lentes līmes pusē, kurš nodrošina saķeri (saisti) starp līmes slāni un lentes pamatmateriālu.
Key Failure	Sasaistes trūkums	Tas ir tāds saišu trūkums, kad līmes slānis atdalās

Label Stock	Uzlīmju krājums	no pamatmateriāla. Spiediena jūtīgs materiāls, parasti apdrukāts, sagriezts, uzlīmēts uz starplikas, satīts ruļļos vai lokšņu veidā un paredzēts lietošanai kā uzlīmes.
Laminate, Lamination	Divu vai vairāku slokšņu materiālu neatdalāma savienošana	Kombinācija no diviem vai vairākiem materiāliem, kas neatdalāmi savienoti un darbojas kā viena pamatne, piem., poliuretāna putu lente un poliestera plēve.
Lathe Cutting	Sagriešana	Lentes sagataves (garā) ruļļa sagriešana vajadzīgā platuma ruļļos.
Lifting	Pacelšanās	Tā ir parādība, kad daļa lentes zaudē kontaktu ar virsmu, pie kuras tā ir pielīmēta un paceļas.
Liner Log	Starplika, odere Rullis ar lentu pilnā platumā	Skat. <i>Release Liner</i> Rullis ar serdeni uz kura lente uzfīta sākotnējā platumā, un kurš tiek sagriezts vajadzīgā izmēra rullīšos.
Low Tack Tape	Maz lipīga lente	Šo terminu lieto (bieži vien nepareizi), aprakstot spiedienjūtīgu lenti, kurai ir vāja adhēzija.
Mass Metal Foil	Masa Metāla folija	Skat. <i>Adhesive mass</i> Plānas lokanas metāla (alumīnija vai svina) sloksnes, ko izmanto kā līmlentes pamatmateriālu.
Migration	Pārvietošanās	Vienas komponentes sastāvdaļu pārvietošanās laika gaitā uz otru, ar kuru tā ir virsmas kontaktā. Šāda pārvietošanās var notikt starp lentes pamatni un līmes slāni, vai starp lenti un virsmu, kurai tā ir uzlīmēta.
Moisture Vapour Permeability Multi layer lift off	Mitruma un tvaiku caurlaidība Vairāku kārtu pacelšanās.	Lentes mitruma un ūdens tvaiku caurlaidības rādītājs. Parādība, kura norisinās attinot rulli, kad attinamā lentes kārtiņa paceļ līdzī nākošās ruļļa lentes kārtas.
Off – setting	Lentes sastāvdaļu pārvietošanās (atdalīšanās)	Līmlentes sastāvdaļu, parasti līmes slāņa, pārvietošanās (atdalīšanās) attiecībā pret pamatmateriālu. Šī pārvietošanās var notikt vai nu notīšanas laikā, vai arī noplēšot lenti no virsmas, kurai tā uzlīmēta.
Oozing (sticky edges)	Līmes iztecēšana (“lipīgās malas”)	Līmes izspiešanās no satīta līmlentes ruļļa kārtu starpām. Sastopama līmlentei ruļļa formā.
Opacity Open Side	Necaurredzamība Brīvā puse (virsmā)	Lentes spēja nelaist gaismu tai cauri Tā abpusējās līmlentes virsmā, kas tiek atbrīvota notinot lenti no ruļļa.
Off Core	Serdes nobīdīšanās	Lentes kārtas ir novietotas pareizi, bet tā ir nobīdījies no serdes.
PCL	Ūdensnecaurlaidīga auduma lente	Ūdensnecaurlaidīga auduma lente, kuru iegūst laminēšanas procesā, pārklājot audumam polietilēna plēvi līmes uzklāšanas laikā.
Peaking Peel Adhesion	“Pīķu” veidošanās Noplēšanas spēks	“Pīķu” veidošanās lentes ruļļa ārējā malā. Spēks, kurš nepieciešams lentes noplēšanai no virsmas noteiktā leņķī ar noteiktu ātrumu
Permanent Adhesive	”Ilgstošā” līme	Līme, kura īpaši izstrādāta lai tā paliktu savā vietā noteiktos darba apstākļos.
Pinholes	”Adatu dūrieni”	Ļoti mazi defekti (caurumiņi), kuri var laist cauri gaismu, elektrību vai ūdens tvaikus. Šie sīkie caurumiņi var būt pamatnē un/vai līmes kārtā.
Plasticised Polyvinylchloride	Plastificēts polivinilhlorīds	Stipra, izturīga plastmasas plēve, ļoti izturīga pret eļļu, ķīmikāliju un daudzu šķīdinātāju iedarbību. Teicama izturība pret berzi. To var arī izgatavot krāsainu. Tās augstā izstiepšanās spēja ir plastificētāja pievienošanas dēļ.
Polycloth Tape	Ūdens necaurlaidīga auduma līmlente	Ūdensnecaurlaidīga auduma līmlente, kuru izgatavo, pārklājot audumu ar kausētu polimēru pirms pārklāšanas ar līmes kārtu. Elastīgāka par

Polyester – Film	Poliestera plēve	PCL (skat. iepř.) lentu. Stingra plēve, izturīga pret mitrumu, šķīdinātāju, eļļu iedarbību, kodīgām vielām un citām ķīmiskālījām. Parasti tā ir caurspīdīga.
Polyethylene – Film	Polietilēna plēve	Izturīga, stāipīga plēve, ļoti labas īpašības pie zemām temperatūrām.
Polypropylene – Film	Polipropilēna plēve	Līdzīga polietilēna plēvei, bet stingrāka un ar augstāku t ⁰ izturību.
Polyvinylidene Chloride – Film	Polivinilidēna hlorida plēve	Parasti ļoti plāna caurspīdīga plēve ar teicamu izturību pret skābēm, ūdeni un organiskajiem šķīdinātājiem.
Pre-Release	Pre-Release	Nevēlama lentes atdalīšanās no savas starpplēves notīšanas laikā.
Pressure Sensitive Tape	Spiediena jūtīga lente	Lente, pārklāta no vienas vai abām pusēm ar spiediena jūtīgu līmi. Pie istabas t ⁰ , tā vienmēr ir lipīga un nav jāaktivizē ar ūdeni, šķīdinātājiem vai siltumu, lai pielīptu daudzām dažādām virsmām pēc saskāres ar tām. Dažos gadījumos pēc uzlikšanas līmi var sildīt. Līmējuma stiprību var palielināt uzspiežot lentei un/vai laika gaitā.
Prime Coat Printability	Pamata slānis (pārklājums) Apdrukāšanas spēja	Skat. <i>Keycoat</i> Lentes spēja tikt apdrukātai ar uzrakstiem un neļaut nozūst šiem uzrakstiem no lentes virsmas pie tās notīšanas no ruļļa.
Quick Stick Reinforcement	Ātra pielīšana Pastiprinājums	Skat. <i>Tack</i> Materiāls, kurš pastiprina pamatni un/vai līmi (parasti stikla, poliestera vai neilona šķiedras).
Release Coating	Noņemamā starpliķa	Noņemama (iztinot) starpliķa lentes notīšanas atvieģošānai.
Release Liner	Atdalošā starpliķa	Noņemama (iztinot) starpliķa, kura aizsargā līmes kārtas vai līmes kārtu virspuses.
Removal	Pārvietošanās, pārceļšanās	Lentes atraušānās (pacelšanās) no virsmas, kur tā bija pielīmēta.
Removable Adhesive	“Noņemama” (pārvietojama) līme	Līme, kura tika izstrādāta, lai tā pieļautu tās kārtas pārvietošanu, nesabojājot virsmu īpašos, iepriekš noteiktos apstākļos.
Resistance to Acids, Alkalis	Izturība pret skābju un sārmu iedarbību	Lentes spēja pēc pielietošanas pretoties šo ķīmisko vielu iedarbībai un darboties apmierinoši.
Resistance to Oils, Grease, Solvents	Izturība pret eļļu, smērvielu un šķīdinātāju iedarbību	Lentes spēja pēc pielietošanas pretoties šo ķīmisko vielu iedarbībai un darboties apmierinoši.
Resistance to Weather	Izturība pret laika apstākļu iedarbību	Lentes spēja pēc pielietošanas izturēt atmosfēras (laika) apstākļu iedarbību un darboties apmierinoši.
Roll Ageing Resistance	Lentes ruļļa izturība pret novecošanos	Skat. <i>Storage Stability</i>
Shear Adhesion	Nobīdes pretestība	Lentes līmes kārtas spēja pretoties nobīdes spēkam, pieliktam lentes plāknē.
Shock Resistance Shredding	Triecienizturība Lentes saplīšana gabalos	Skat. <i>Impact Resistance</i> Lentes saplīšana vai salūšana mazos gabaliņos, to notinot no ruļļa vai noņemot no virsmas.
Shrinkage Slitting and Rewinding	Saraušanās Sagriešana un uztīšana	Lentes visu izmēru saraušanās. Lentes pārvēršana “milzeņa” (lielā ruļļa) veidā ar daudzāsmeņu griešanas mašīnas palīdzību, kura vienlaicīgi sagriež rulli mazos rullīšos un uztin uz lielā ruļļa serdes.
Single Faced Splitting	Vienpusīgs pārklājums Kārtu atdalīšanās	Līme ir uzklāta tikai uz pamatnes vienas puses. Skat. <i>Delamination</i>
Stain Resistance	Traips (izbalējot) Izturība pret izbalēšanu, izbalināšanu, traipu radīšanu	Pamatnes izbalēšana (vietām). Lentes spēja tikt pielietotai (uzlīmētai uz virsmas) bez tās izbalināšanas (traipu radīšanas).
Stiffness	Stingrums	Lentes elastīguma un pieķļaušanās rādītājs.
Storage Stability	Īpašību stabilitāte pie glabāšanas	Lentes spēja saglabāt tās iepriekšnoteikto sākuma īpašību līmeni pēc noteikta glabāšanas laika un

Substrate Tack	Pamats Lipīgums	apstākļiem. Virsmā, pie kuras ir pielīmēta spiediena jūtīgā lente. Līmlentes īpašība radīt tūlītēju saiti, kuras stiprumu var izmērīt, saskaroties līmei un virsmai.
Tank Tape	Tanka (tvertnes) lente	Termins, kuru dažādām lentēm devušas „Grand Prix“ auto komandas. Paredzētas sacīkšu auto aizsardzībai un reklāmu nostiprināšanai uz tiem.
Tear Resistance	Pretestība noplēšanai	Lentes spēja pretoties noplēšanai bez ārēji pielietota spēka.
Telescoping	Lentes rullis pieņem konusa formu	Skat. <i>Coning</i>
Tensile Strength	Stiepes izturība (pārraušanas spēks)	Lentes pārraušanai nepieciešamais spēks, pielikts tās gabala pretējos galos.
Thermosetting	Termoapstrāde ar nolūku padarīt materiālu stingrāku (izturīgāku)	Materiālu sildot, tas kļūst stingrāks un paliek tāds arī pēc atdzišanas. Līmes termoapstrāde palielina tās izturību pret šķīdinātājiem un paaugstinātu t^0 .
Thickness	Biezums	Attālums starp gatavas lentes pretējām virsmām pa perpendikulu.
Tie Coat Transfer	Saistslānis Pārvietošanās	Skat. <i>Keycoat</i> Parasti attiecas uz līmes pārvietošanos (pāriešanu), bet dažreiz arī uz jebkuru lentes sastāvdaļu, kura pāriet no savas īstās vietas uz citu vietu notīšanas vai noplēšanas laikā.
Transfer Tape	Lentes pārvietošanās	Lentei ir pieejamas divas spiediena jūtīgas virsmas bez vajadzīga pamatmateriāla, kuram varbūt ir, varbūt nav šķiedru nostiprinājums, un ar izlaistām līnijām atdala līmlentes virsmas.
Transparent	Caurspīdīgums	Lentes spēja laist cauri gaismu. Lentu uzskata par caurspīdīgu, ja 10 punktu burtus var viegli lasīt, kad lente ir tieši virsū tiem.
Ultimate Adhesion	Galīgā (maksimālā) adhēzija (pielipšana)	Maksimālais pielipšanas spēks, kuru var iegūt no spiediena jūtīgas līmes un kuru raksturo spēks, kurš nepieciešams, lai lentu noplēstu no virsmas pēc ilgāka laika.
Unplasticised Vinyl	Neplastificēts vinils	Sīksta, cieta, izturīga plastmasas plēve, izgatavota no polivinilhlorīda bez plastificētāja pievienošanas.
Unwind Adhesion	Adhēzija pie notīšanas	Spēks, kurš nepieciešams, lai notītu lentu no ruļļa pie noteiktiem nosacījumiem.
Vinyl	Vinils	Izkropļots saīsinājums nekritiski pielietots gan PVC, gan PVC apzīmēšanai.
Water Absorption	Ūdens absorbcija (uzsūkšana)	Ūdens daudzums, kuru lente var uzsūkt noteiktos apstākļos un paturēt sevī.
Water Vapour Transmission Rate (WVTR)	Ūdens tvaiku caurlaidības rādītājs	Ūdens tvaiku masa, kura iziet caur noteiktu lentes laukumu pie noteikta mitruma, t^0 un laika.
Wet Grab	Lipīgums	Skat. <i>Tack</i>